

EURO TQ

145 แรงม้า

LOVOL



บริษัท ยูโรแทรค จำกัด
3/40 ถนนชลบุรีบ้านนิง
ตำบลหนองรี อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี
098-992-5000

LINE @eurotrac Facebook Eurotrac ยูโรแทรค



โรงงานผู้ผลิตรับรองมาตรฐาน ISO

EUROTRAC

LOVOL

LOVOL EURO TQ

145 แรงม้า

รายละเอียดรถฟาร์มแทรกเตอร์ยี่ห้อ LOVOL รุ่น EURO TQ 145 แรงม้า ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ

ชนิดเครื่องยนต์		เครื่องยนต์ดีเซล จำนวน 6 สูบ 4 จังหวะ ระบบไอดีคอินเจคชั่น (Direct injection), ป้อนน้ำมันเชื้อเพลิงแบบ Inline, ระบายความร้อนด้วยน้ำ ควบคุมอัตราการไหลและระดับความร้อนด้วยวาล์วน้ำ, เทอร์โบชาร์จ (Turbocharge)
กำลังแรงม้า / ความเร็วรอบ		145 แรงม้า / 2,200 รอบต่อนาที
แรงบิด / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		580-650 นิวตันเมตร / 1400-1600 รอบต่อนาที
ปริมาตรกระบอกสูบ		6,400 ซีซี
กระบอกสูบ x ช่วงชัก		105x124
กรองอากาศ		กรองเปียกชนิดดักฝุ่นด้วยน้ำมัน และกรองลูกบนสลดฝุ่นแห้งโดยไม่ต้องเทพื้นอัตโนมัติ
ระบบเกียร์	เกียร์หลัก	Lovol แบบ Synchro Shuttle เกียร์เดินหน้า 16 เกียร์ ถอยหลัง 8 เกียร์
	เกียร์เปลี่ยนทิศทาง	แบบ Shuttle
ระบบคลัช		แผ่นคลัชขับเคลื่อนเซรามิกแบบแห้งแผ่นเดียว พร้อมคลัช PTO
ความเร็วในการเดินทางสูงสุด (เร็ว/ช้า)		35.44 / 8.27
ระบบเบรก		แบบแผ่นเบรกหลายแผ่นแช่น้ำมัน สามารถเบรกแยกซ้าย-ขวา หรือล็อกให้ใช้พร้อมกันได้ และมีระบบล็อกเบรกขณะจอด
ระบบเพลาท้าย		เพื่อง่ายแบบบายศรีเดือยหมุน และมีล็อกเพลาท้าย(Differential lock)
ระบบพวงมาลัย		พวงมาลัยเพาเวอร์แบบไฮดรอสแตติก กระบอกพวงมาลัยแบบแกนเดี่ยว เพื่อบังคับเลี้ยวซ้าย-ขวา สามารถปรับใกล้-ไกลได้
วงเลี้ยว		4.7±0.3 เมตร
ระบบพิกิโอ		Synchronize Shift 540/720/850/1,000 รอบต่อนาที
ระบบไฮดรอลิก		ปั๊มไฮดรอลิกแบบฟันเฟือง (Gear Pump) ติดตั้งอยู่ด้านข้างเครื่องยนต์
อัตราการไหลของปั๊มไฮดรอลิก		63 ลิตรต่อนาที ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ 2,200 รอบต่อนาที
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง		255 ลิตร
แรงดันของปั๊มไฮดรอลิก		2,800 ปอนด์/ตารางนิ้ว
ระบบควบคุมไฮดรอลิก		แขนยกเครื่องมือแบบ 3 จุด, ที่ลากจูงแบบลำโพง
น้ำหนักยกที่จุดยก		2,855 กิโลกรัม (Option 3,900 กิโลกรัม)
ขนาดยางล้อหน้า / หลัง		ยางหน้า 14.9-26 / ยางหลัง 18.4-38
ระยะห่างระหว่างล้อหน้า-หลัง (Wheel base)		2,700 มิลลิเมตร
ความสูงจากพื้นถึงตัวรถ		470 มิลลิเมตร
ขนาดตัวรถ (ยาวxกว้างxสูง)		5060x2285x3100 มิลลิเมตร
ระบบไฟฟ้า		12 โวลท์ แบตเตอรี่ 12 โวลท์ 100 แอมป์ชั่วโมง ไดชาร์จ 65 แอมแปร์
น้ำหนักตัวรถ		5,500 กิโลกรัม

คุณสมบัติมาตรฐานอื่นๆ

- ระบบควบคุมไฮดรอลิกแบบอัตโนมัติ, ควบคุมแบบตำแหน่งและแบบผสม
- ระบบไฮดรอลิกสำหรับใช้กับอุปกรณ์ภายนอก จำนวน 2 วงจร
- สัญญาณไฟตามกฎจราจร มีไฟหน้า Xenon, ไฟส่องหลังสำหรับทำงาน
- ห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศ มีกระจกรอบด้าน 4 บาน
- หน้าปัดมีมาตรวัดและสัญญาณเตือนต่างๆตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เช่น บันทึกรชั่วโมงการทำงาน เข็มวัดรอบเครื่องยนต์ เข็มวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง เข็มบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์ สัญญาณไฟเตือนแบตเตอรี่ เป็นต้น